



## REGENERATEURS DE SOLVANT

### AVANTAGES:

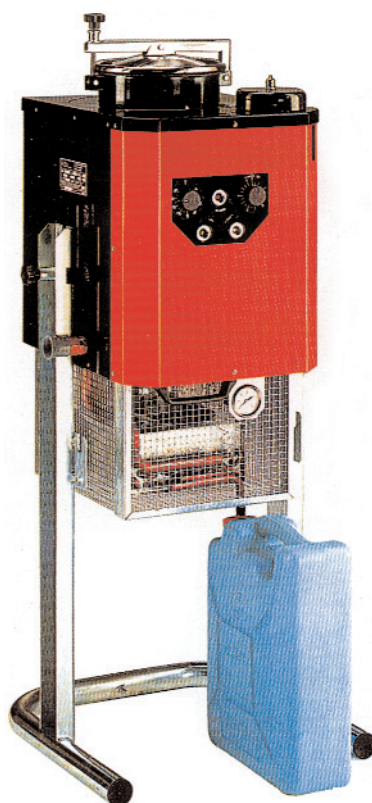
- Pour le recyclage des solvants usagés
- Modèles complètement automatiques, certifiés anti-explosion
- Economie de stockage en solvant
- Fonctionnement simple
- Existe en 2 versions: 12 Litres et 25 Litres

### UTILISATION:

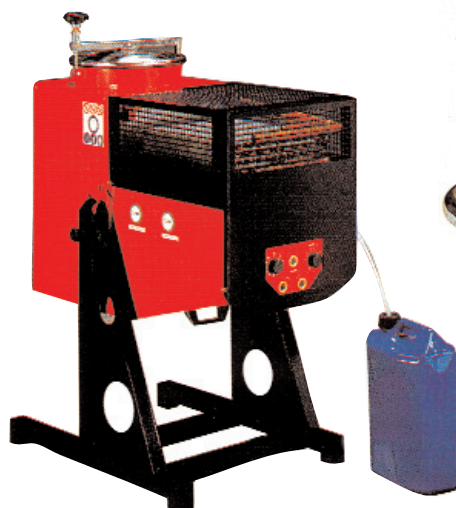
Après avoir chargé le solvant usagé dans la cuve, choisir la température de distillation, mettre en route et attendre la fin d'un cycle.

Le solvant régénéré s'écoule, à température ambiante, dans le réservoir que vous aurez choisi. Il peut alors être immédiatement réutilisé.

**régénérateur 12 litres**



**régénérateur 25 Litres**



### Caractéristiques techniques:

Capacité	T° d'utilisation	Temps	Puissance	Protection	T°	Dimensions (cm)	Poids (Kg)
12 Litres	de 50 à 160C°	3 à 4 heures	1,04KW	EEx od IIB	T2	60x53x133	65 Kg
25 Litres	de 50 à 160C°	3 à 4 heures	1,84KW	EEx od IIB	T2	60x100x120	136 Kg