



# TABLEAU DE PRECONISATIONS

www.anest-iwata.fr

Type	Produit	Modèle									
		W 400 WB		W 400 LV2		W 300 WB		LPH 80		AZ 30 HTE	
		Ø de buse**	pression d'air***	Ø de buse**	pression d'air***	Ø de buse**	pression d'air***	Ø de buse**	pression d'air***	Ø de buse**	pression d'air***
IMPRESSION PHOSPHATANTE	283 - 150									Ø 1.6 Ø 1.8	2.5 bar
APPRET & SOUS-COUCHE	285 - 16 THERMO PRIMER FILLER									Ø 1.6 Ø 1.8	2.5 bar
	76 - 71 WB 1K PRIMER FILLER										
	285 - 38 COV/BLANC (MOUILLÉ SUR MOUILLÉ)			Ø 1.4	2.0 à 2.5 bar						
	285 - 39 COV/NOIR (MOUILLÉ SUR MOUILLÉ)										
	285 - 55 COV/NOIR 285 - 65 COV/BLANC									Ø 1.8	2.5 bar
LAQUE BRILLANT DIRECT	LIGNE 68 COV/POIDS LOURD			Ø 1.6	2.0 à 2.5 bar						
	LIGNE 22 COV (BRILLANT DIRECTE)	Ø 1.4 WB2	1.9 à 2.2 bar								
BASE HYDRODILUABLE	LIGNE 90	Ø 1.3 WBX	2.0 à 2.2 bar								
VERNIS 2K	923 - 35 COV 923 - 255 HS	Ø 1.3 Ø 1.4 WB2	1.9 à 2.2 bar	Ø 1.4	2.0 à 2.5 bar						
MICRO REPARATIONS	BASE LIGNE 90							Ø 1.0	1.2 bar		
	VERNIS					Ø 1.2	1.8 à 2.0 bar				

\*\* La taille de buse dépend de la gestuelle du peintre

\*\*\* Les pressions d'air indiquées sont relevées à l'entrée du pistolet  
L'ensemble des réglages indiqués sont donnés à titre indicatif